

BEAUCOUP DE DOLLARS ÉPARGNÉS CHEZ AGNICO EAGLE (DIVISION LARONDE)

SITUATION DU CLIENT

La majeure partie du budget de maintenance d'un secteur donné de l'usine passait au changement répétitif d'un boîtier de pompe de transfert à charbon. Coût et durée de vie du boîtier : de 7 000 à 8 000 \$ pour 350 heures.



SOLUTION

Nous avons proposé de recouvrir l'intérieur des boîtiers usés avec du polyuréthane. Investissement mineur : 2 000 \$ pour le moule et le gabarit et 2 000 \$ pour le recouvrement. Une solution élaborée offrant une durée de vie trois fois supérieure à celle de la pièce originale.

AVANTAGES

Notre client a fait des économies annuelles de 15 000 à 20 000 \$.